

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年3月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/3/1	1,102	1,045	3	0	1	192	188	
2019/3/2	1,045	1,029	4	0	1	192	188	
2019/3/3	1,069	1,041	1	0	0	191	188	
2019/3/4	1,085	962	0	0	0	192	187	
2019/3/5	1,120	1,080	4	0	1	192	189	
2019/3/6	1,123	1,090	0	0	0	191	185	
2019/3/7	1,108	1,054	1	0	0	190	186	
2019/3/8	1,113	1,075	7	0	2	190	186	
2019/3/9	1,114	1,084	6	0	2	190	186	
2019/3/10	1,109	1,061	0	0	0	189	179	
2019/3/11	1,089	1,055	0	0	0	188	184	
2019/3/12	1,124	1,074	0	0	0	187	185	
2019/3/13	1,082	1,048	3	0	1	186	184	
2019/3/14	1,075	1,041	5	0	2	186	185	
2019/3/15	1,050	996	8	0	3	186	184	
2019/3/16	1,065	1,031	7	0	2	186	184	
2019/3/17	1,100	1,073	2	0	1	190	185	
2019/3/18	1,122	1,062	4	0	1	191	188	
2019/3/19	1,107	1,039	0	0	0	191	188	
2019/3/20	1,046	983	1	0	0	191	188	
2019/3/21	996	957	0	0	0	190	187	
2019/3/22	1,040	984	0	0	0	190	188	
2019/3/23	1,050	1,007	1	0	0	190	186	
2019/3/24	1,042	953	17	0	1	189	187	
2019/3/25	1,044	964	2	0	0	190	186	
2019/3/26	1,072	1,038	0	0	0	189	186	
2019/3/27	1,097	1,053	1	0	0	190	187	
2019/3/28	1,111	1,064	0	0	0	192	188	
2019/3/29	1,129	1,072	0	0	0	193	187	
2019/3/30	1,121	1,085	0	0	0	192	187	
2019/3/31	1,124	1,047	9	0	0	190	186	
平均	1,086	1,037	3	0	1	190	186	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1282.5 T/M
--------------	---------	------------------------	----------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.06	113.5